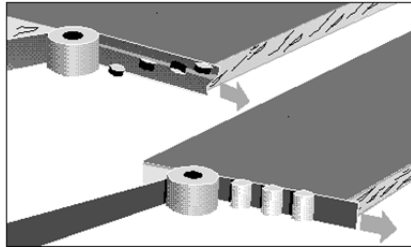


## PUR 270/6 blanche

Colle thermofusible PU réactif en cartouches pour le collage de chants droits et softforming.



### Emploi

Collage de chants à partir d'une vitesse machine de 15 m/min. Nature de chants: placage bois, bande mélaminée, Polyester, stratifié (HPL), PVC, ABS, PP  
\* Le résultat du collage sera en fonction des propriétés spécifiques des chants et de leur primaire. Il est recommandé de faire des essais préalables lorsqu'il s'agit de chants épais.

#### Caractéristiques spéciales:

- adhérence initiale élevée
- réticulation chimique en quelques jours
- donne un duroplaste non-fusible, insoluble
- très haute thermorésistance (>+150°C) et très haute flexibilité au froid
- excellente résistance à l'eau
- forme un joint compact

### Données du produit

#### Forme de livraison:

Bloques en complexe alu sous vide (peelable bag). Le stockage et l'utilisation du produit doivent s'effectuer en absence d'humidité qui provoque un durcissement du produit. Donc la livraison se faite impérativement dans des emballages hermétiquement clos.

#### Couleur:

Blanche

#### Viscosité:

Env. 130'000 mPa.s à +150°C

#### Point de ramollissement (anneau/bille):

Env. +65°C

#### Emballage/ No. d'art.:

8 x cartouches de 2 kg / 5129.01

#### Accessoires:

Miratherm Cleaner 4, cartouche de 200 g / 5127.01

### Données de traitement

#### Température de travail:

Dans le bac +160 à +170°C

Sur le rouleau applicateur +150 à +160°C

#### Vitesse d'application:

> 15 m/min

### Notices explicatives de traitement

#### Nettoyage:

Rincer abondamment après utilisation avec le Miratherm Cleaner 4 teinté bleu. L'adhésif PUR déjà durci ne peut être éliminé qu'à l'aide de solvants fortement solvantés, par ex. diméthylformaldéhyde ou N-méthylpyrrolidon (NMP) après gonflement et action mécanique. Se conformer aux prescriptions du fabricant de machines.

#### Consignes de sécurité:

Le produit contient des diisocyanates de diphenylméthane. Même lors des températures de travail conseillées, les diisocyanates de diphenylméthane ont une pression de la vapeur mesurable qui peut entraîner un dépassement des valeurs VLE de 0,005 ppm. Notamment lors du dépassement des températures de travail conseillées, la formation dans le bac pouvant se produire. C'est pourquoi il est recommandé de prendre des mesures Préventives afin d'éliminer les vapeurs, par ex. avec une aspiration adéquate. Après contact de la peau avec de la colle thermofusible chaude, ne pas essayer d'enlever les résidus de colle par force, consulter un spécialiste. Observer la fiche de données de sécurité!

### Caractéristiques du joint de colle

#### Résistance à la chaleur:

> +150°C (testée avec chants placage chêne 0,6 mm, selon la méthode de contrôle Geistlich par hausses successives de températures.)

#### Résistance finale maximum:

2 à 5 jours

## Sécurité et environnement

---

### Mesures préventives:

Vous trouverez toutes les informations sur l'étiquette du produit ou dans la fiche de sécurité.

### Mise au rebut des emballages:

Les emballages contaminés doivent être vidés au maximum et peuvent ensuite, après nettoyage adéquat, être recyclés.

### Mise au rebut des colles:

Ne doit pas être mise au rebut avec les ordures ménagères. Ne doit pas être évacué dans les égouts. Peut être incinéré avec les ordures ménagères à condition de respecter les prescriptions techniques nécessaires et après concertation avec la voirie et les autorités compétentes.

### Code de déchets:

08 04 09 - déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses.

## Stockage

---

Durée de conservation: jusqu'à 12 mois dans des récipients d'origine hermétiquement clos, dans un endroit frais et sec. (bidon 2kg, jusqu'à 9 mois). Veuillez observer la date limite d'utilisation indiquée sur l'emballage.

## Garantie

---

Les indications des spécifications correspondent au niveau actuel de la technique et s'appuient sur l'expérience pratique. Nous assurons la livraison d'une marchandise sans défaut. Pour l'emploi et l'application, respecter le mode d'emploi dans la documentation technique. Notre service de conseils techniques se tient à votre disposition pour toute information concernant le choix, l'application et l'utilisation des produits; les indications correspondantes sont des recommandations qui doivent être vérifiées dans les conditions données. Les caractéristiques de ces indications ne constituent en aucun cas une garantie. Sur de nouveaux matériaux et avec de nouveaux procédés, des tests et essais doivent être effectués pour constater le caractère approprié. L'exécution du traitement ultérieur et les procédés employés ne sont pas de notre ressort; la qualification, la vérification et la validation du produit final relèvent de la responsabilité de l'utilisateur.

## Lieu du donneur d'information

---

Notre service technique se tient volontiers à votre disposition pour tout renseignement.

## Date d'établissement

---

10.08.15 - remplace toutes les éditions précédentes